

**Messprotokoll**

Zeitstempel: 20200210-154054

Messdatum, -uhrzeit

10.02.2020, 15:40 Uhr

Messgeräte

Agilent, mpid. Messelle

Messeinstellungen (Frequenzbereich, Anzahl an Messwiederholungen, Anzahl an Messwerten, Anregungsamplitude)

20Hz - 100Hz, 20, 201, 1V

Lieferant, Lieferdatum

Werkstoffe, 2019

Mikroplastik, 2019

Probeentnahme: Entnahmeort (evtl. Anlage), -datum

KS: 2019

Bentonit: 2019

**1. Dokumentation des Sandes**

Sandart, darunter die %-uale Verteilung		Sandzustand			Mittlere Korngröße(n) in mm, in Klammern dahinter die Sandart
Quarz (Q)	Chromit (Ch)	Neu	Alt	Regenerat	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
in %	in %				
X		X			0,2 (QS)
95					

**2. Dokumentation des Binders**

Binderart, darunter der %-uale Anteil		Binderzustand		Werkstoffe 0,2 mm (2019) + Quarz sand D (477, 2019) Verhältnis: 95% zu 5% → Reproduzierbarkeit
Bentonit	Organisch	Aktiv	Tot	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
5%		X		
X				

**3. Dokumentation weiterer relevanter Inhaltsstoffe des Formstoffes**

Schlammstoffanteil (falls vorhanden) in %	Glühverlust (falls vorhanden) in %	Oolitisierungsgrad (falls vorhanden) in %
Feuchteanteil in % (v.l.m.)	Temperatur in °C	Dichte in g/cm³
Feuchteanteil in % (n.l.m.)	25,0	1,74

**4. Sonstige Bemerkungen**

Sonstige Bemerkungen

→ bei 200210-094272

**Anhang 1: Feuchtemessung**

Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes)	Messgeräte		
10.02.2020,	Kern PCB-1000-2, Trockenofen von Kern		
(nach Imp.mes)	Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens)		
10.02.2020,	105°C		
Massen in g	Schale (v. l.m)	Einwaage (v. l.m)	Auswaage (v. l.m)
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m)	Masse von trockenem Formstoff (v. l.m)	
	(n. l.m)	(n. l.m)	
Trockenzeit- raum	Beginn (v. l.m)	Ende (v. l.m)	Trockenzeit in h (v. l.m)
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)
Formstoff- feuchte in %	Rechnung (v. l.m)		(n. l.m)

Sonstige Bemerkungen: (v. l.m)

keine neue Messung, da Kerkering wie bei 20200210-150255  
(n. l.m)

- 4 -

**Anhang 2: Dichtebestimmung**

Messdatum, -uhrzeit	Messgeräte:				
10.02.2020, 15:35 Uhr	Votcraft TS-2500 <input checked="" type="checkbox"/> Kern PCB-1000-2 <input checked="" type="checkbox"/>				
Messvolumen in cm <sup>3</sup>	6 ml	Eingefüllte Masse in g	1064,34	Schütt- dichte in g/cm <sup>3</sup>	1,74

Sonstige Bemerkungen:

m<sub>ges</sub>: 1370,5 g  
m<sub>übrig</sub>: 306,16 g  
m<sub>Sand</sub>: 1064,34 g